



Latones

PROPIEDADES MECANICAS (S/EN 1652)											
SÍMBOLO	DESIGNACIÓN NUMÉRICA	ESTADO		ESPESORES mm.	RESISTENCIA Rm(N/mm2)		LIMITE C. Rp0,2 (N/mm2)	ALARGAMIENTO		DUREZA	
					min.	max.		A5% min.	A10% min.	VICKERS (HV)	
										min.	max.
CU ZN 33	CW506L	Recocido	R280	Desde 0,2 hasta 5	280	380	max. 170	50	45	55	90
			H055								
		Semi duro	R350		350	430	min. 170	31	28	95	125
			H095								
		Duro	R420		420	500	min. 300	13	10	125	155
			H125								
		Extraduro	R500		500		min. 450				
			H155							155	
CU ZN 36 - CU ZN 37	CW507L-CW508L	Recocido	R300	Desde 0,2 hasta 5	300	370	(max. 180)	48	43	55	95
			H055								
		Semi duro	R350		350	440	(min. 170)	28	24	95	125
			H095								
		Duro	R410		410	490	(min. 300)	12	8	120	155
			H120								
		Extraduro	R480		480	560	(min. 430)			150	180
			H150								
Resorte	R550	550		(min. 500)							
H170						170					
CU ZN 40	CW509L	Recocido	R340	Desde 0,3 hasta 10	340	420	(max. 240)	43	38	85	115
			H085								
		Semi duro	R400		400	480	(min. 200)	23	20	110	140
			H110								
		Duro	R470		470		(min. 390)	12	9	140	
			H140								
CU ZN 10	CW501L	Recocido	R240	Desde 0,2 hasta 5	240	290	max. 140	45	40	50	80
			H050								
		Semi duro	R280		280	360	min. 200	20	17	80	110
			H080								
		Duro	R350		350		min. 290	8	5	110	
			H110								
CU ZN 15	CW502L	Recocido	R260	Desde 0,2 hasta 5	260	310	max. 170	45	40	55	85
			H055								
		Semi duro	R300		300	370	min. 150	25	22	85	115
			H085								
		Duro	R350		350	420	min. 250	12	8	105	135
			H105								
Extraduro	R410	420		min. 360			125				
H125											
CU ZN 20	CW503L	Recocido	R270	Desde 0,2 hasta 5	270	320	max. 150	48	42	55	85
			H055								
		Semi duro	R320		320	400	min. 200	28	25	85	120
			H085								
		Duro	R500		400	480	min. 320	12	9	120	155
			H120								
Extraduro	R480	480		min. 440							
H155						155					



Latones

CU ZN 30	CW505L	Recocido	R270	Desde 0,2 hasta 5	270	350	max. 160	50	45		
			H055							55	90
		Semi duro	R350		350	430	min. 170	33	30		
			H095							95	125
		Duro	R410		410	490	min. 260	15	12		
			H120							120	155
Extraduro	R480	480		min. 430							
	H150						250				
CU ZN 39 PB2	CW612N	Recocido	R360	Desde 0,2 hasta 5	360	440	max. 270	30	40		
			H090							90	120
		Semi duro	R420		420	500	min. 270	12	20		
			H120							120	150
		Duro	R490		490	570	min. 420		9		
			H150							150	180
		Extraduro	R560		560		min. 510				
			H175							175	

PROPIEDADES MECANICAS (Aleaciones Especiales)	
SÍMBOLO	Características
CU NI 3 ZN 33	<p>Dureza < 85 Hv según UNE-37-007 o DIN-50133</p> <p>Carga rotura > 300 N/mm² (Max 400 N/mm²)</p> <p>Alargamiento (A50) > 40%</p> <p>Anisotropía máxima 3%</p>

PROPIEDADES QUÍMICAS			
Material	Cu%	Zn%	Sn%
CuZn33	66-68	El resto	<0,1
CuZn36	63,5-65,5	El resto	<0,1
CuZn37	62-64	El resto	<0,1
CuZn40	59,5-61-5	El resto	<0,1
CuZn10	89-91	El resto	<0,1
CuZn15	84-86	El resto	<0,1
CuZn20	79-81	El resto	<0,1
CuZn30	69-71	El resto	<0,1
CuZn39PB2	59-60	El resto	<0,3
CuNi3Zn33	63 ±1%	El resto	<0,5

Pb 1'6-2'5
Ni 3±0,2%



Información complementaria

PROPIEDADES SUMINISTRO

Características		Fleje en rollos
Ancho	(mm)	4-400
Espesor	(mm)	0,2-3
Peso	(kg)	4-5 g/mm ancho)
Diámetro interior	(mm)	140-300-400-500
Diámetro exterior	(mm)	<1480

NOTA SUMINISTRO

Laminados de Aretxabaleta tiene como objetivo principal satisfacer plenamente las necesidades de sus clientes, para ello hemos flexibilizado nuestro sistema de producción que gracias a nuestros hornos intercambiables nos permite servir en un breve plazo de tiempo series cortas.

NORMAS

El presente catalogo se ha realizado teniendo en cuenta la norma **S/EN 1652** pero **Laminados Aretxabaleta** es capaz de producir en absoluta concordancia con las necesidades de cada cliente, ya sea en relación a una determinada norma estándar, como por ejemplo (**AFNOR, DIN, UNI, BS, ASTM, JIS, ISO, etc**) o basándose en unas especificaciones concretas determinadas por el propio cliente.